

Castable Wax Resin

Gießbares Kunstharz, das für feine Details optimiert ist

Castable Wax Resin ist ein Photopolymer für zuverlässigen Guss mit 20 Prozent Wachsanteil und einem Aschegehalt von nahezu Null, das vollständig ausbrennt. Es bildet filigrane Details genau ab und liefert genau die glatten Oberflächen, für die Stereolithografie-3D-Druck bekannt ist.



FLCWPU01

Erstellt am: 07/05/2018

Revision 01: 07/05/2018

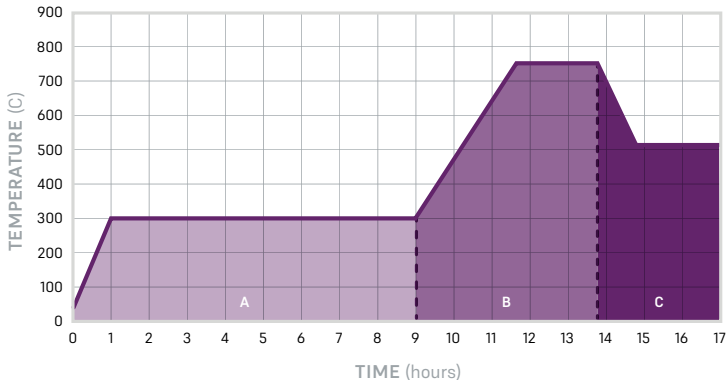
Nach unserer Kenntnis sind die angegebenen Informationen korrekt. Dennoch übernimmt Formlabs Inc. keine explizite oder implizite Garantie für die Genauigkeit der Ergebnisse, die durch die Nutzung erzielt werden.

Materialeigenschaften ¹		METHODE
Grün ²		
Zugeigenschaften ¹		METHODE
Maximale Zugfestigkeit	12 MPa	ASTM D638-10
Zugmodul	220 MPa	ASTM D638-10
Bruchdehnung	13 %	ASTM D638-10
Ausbrenneigenschaften ¹		METHODE
Temp. bei 5 % Masseverlust	249 °C	ASTM E1131
Aschegehalt (TG)	0,0–0,1 %	ASTM E1131

STANDARD-AUSBRENNZEITPLAN

Der Standard-Ausbrennzeitplan ist so gestaltet, dass er die höchstmögliche Einbettungsfestigkeit und das vollständige Ausbrennen auch der feinsten Details ermöglicht, wenn Certus Prestige Optima oder eine ähnliche Einbettmasse verwendet wird. Verwenden Sie diesen Zeitplan als Ausgangspunkt und nehmen Sie bei Bedarf Anpassungen vor.

	PHASE	DAUER	ZEITPLAN °C
A	Muffeln einschieben	0 min	21 °C
	Temperaturänderung	60 min.	4,7 °C/min
	Haltezeit	480 min	300 °C
B	Temperaturänderung	100 min	4,5 °C/min
	Haltezeit	180 min	750 °C
C	Temperaturänderung	60 min	- 4,0 °C/min
	Gussbereich	Bis zu 2 Stunden	512 °C (oder die gewünschte Gusstemperatur)



Informationen zur Nachhärtung:

Kein Nachhärten erforderlich

¹ Materialeigenschaften können abhängig von Druckgeometrie, Druckausrichtung, Druckeinstellungen und Temperatur variieren. ² Die Daten wurden von Teilen gewonnen – gedruckt mit dem Form 2 bei 50 µm mit den Einstellungen „Fine Detail (feine Details)“ für Castable Resin, anschließend folgte ein Waschvorgang ohne Nachhärtung.